Responsable en Excellence Opérationnelle H/F

Merci de bien vouloir postuler pour ce poste avec votre CV en anglais.

Le Responsable Excellence Opérationnelle pour le contrôle qualité assure une direction stratégique et tactique auprès des responsables et des experts de laboratoire à travers le réseau de sites industriels. Ce rôle se concentre sur l'amélioration de l'efficacité et de l'efficience opérationnelles du contrôle qualité grâce à l'analyse des données, au renforcement des capacités, aux modèles de planification et à une planification à long terme améliorée.

Vos responsabilités :

- Diriger et mettre en œuvre des améliorations de processus : Mener des projets interfonctionnels complexes pour améliorer les processus de contrôle qualité, en utilisant des indicateurs clés de performance pour un impact durable. Cela comprend la standardisation de la planification des capacités de laboratoire en fonction de la capacité de production des sites industriels.
- Former et encadrer sur l'excellence opérationnelle : Renforcer les capacités organisationnelles en matière d'amélioration continue et de productivité, y compris l'analyse des causes profondes des inefficacités des laboratoires. Cela implique la formation de tous les niveaux de l'organisation.
- Piloter l'optimisation et l'efficacité du contrôle qualité : Évaluer et simplifier les opérations de contrôle qualité à l'aide d'outils, d'indicateurs de pilotage et de performance et une stratégie de test à l'échelle du réseau afin d'optimiser l'allocation des ressources pour les besoins actuels et futurs. Cela comprend également l'identification, la hiérarchisation et la détermination des avantages financiers des initiatives de réduction des coûts.
- Favoriser la collaboration interfonctionnelle : Collaborer avec les parties prenantes de la Supply Chain, des affaires réglementaires, des services industrialisation et production, de la gouvernance du site/groupe, de l'informatique de laboratoire, et du comité directeur numérique pour intégrer l'efficacité des tests de contrôle qualité aux processus plus larges de production et de libération des produits.
- Promouvoir une culture d'excellence opérationnelle : Mobiliser les équipes par la génération d'idées, les tours de terrain (GEMBA), les tableaux visuels, les réunions de gouvernance et d'autres outils de communication pour stimuler l'amélioration continue et la surveillance proactive des performances des laboratoires.

Qualifications :

Formation :

- Baccalauréat en chimie, biologie ou autre science physique ou de la vie connexe.

Expérience :

- Plus de 5 ans d'expérience en opérations de laboratoire démontrant une feuille de route réussie de projets d'amélioration continue.
- Excellentes compétences en résolution de problèmes et en pensée critique, avec la capacité de surmonter les obstacles et d'assurer le succès des projets.

Les plus qui feront la différence :

- Certification Lean (p. ex., Green ou Black Belt).
- Solides compétences en présentation, permettant une communication claire et précise à tous les niveaux de l'organisation.
- Expérience préalable dans la gestion d'équipes interfonctionnelles.
- Anglais courant

Informations complémentaires :

Déplacements requis jusqu'à 30 %, y compris les voyages internationaux.

Nous vous attendons !

A propos de Elanco

Groupe pharmaceutique international leader dans le développement de produits et services améliorant la santé des animaux de compagnie et de rente. Le développement de Elanco est fondé sur des valeurs fortes et importantes qui sont : l'Intégrité, le Respect et l'Excellence. Le site de Huningue, basé dans le Sud Alsace, a plus de 35 ans d'expérience

et de savoir-faire, il est spécialisé dans la production de comprimés pour les animaux de compagnie.

Vous voulez rejoindre un site convivial à taille humaine avec de fortes valeurs, offrant un cadre de travail attractif ?

Vous avez envie d'intégrer une société en croissance dotée d'outils de production modernes et performants ?

Vous êtes passionné(e) par l'industrie pharmaceutique ? Ecrivez-nous !